

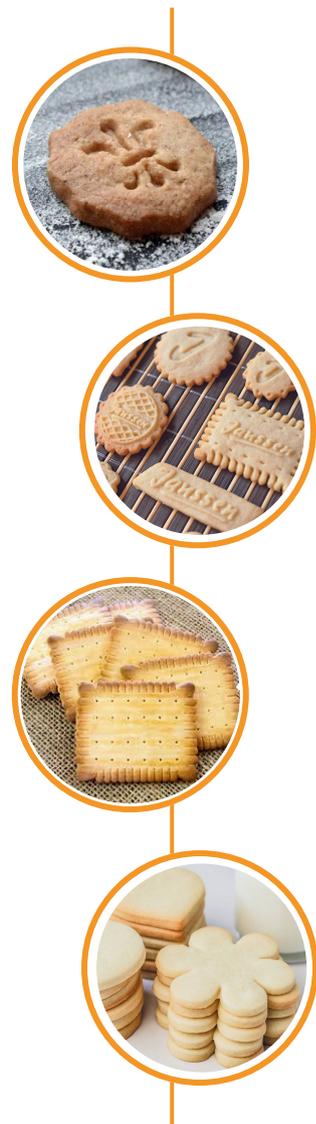
MODÈLE ADAPTÉ À VOTRE PRODUCTION

FINI LE TRAVAIL AU LAMINOIR ET À L'EMPORTE PIÈCE

VIDÉO



SCAN ME



- ▶ Possibilité de logo ou d'effigie
- ▶ Cadence : 4 à 8 plaques par minute **selon modèle*

Met en forme automatiquement les produits sur plaques aux intervalles souhaités (sans rognure). Elle s'adapte à beaucoup de productions y compris aux recettes riches en matières grasses

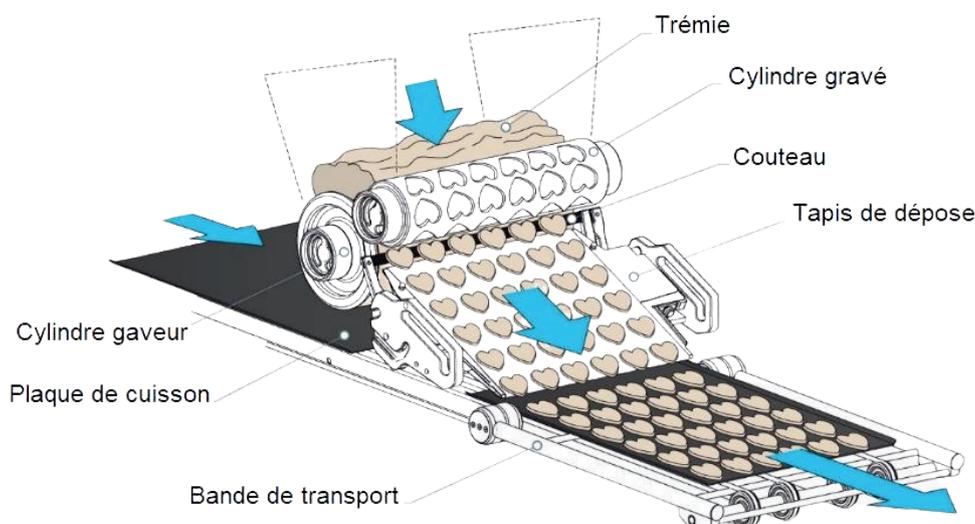


PHOTOS DU DOCUMENT NON CONTRACTUELLES

- Possibilité de déposer dans plaques à empreintes. Débattement maxi entre la plaque et le tapis de dépôt : 70mm
- Gravage des cylindres (circonférence 393mm) sur mesures en fonction de la forme souhaitée
- Epaisseur du biscuit : minimum **3mm** et maximum **6mm** (selon recette et dimensions du produit)

AVANTAGES

- Accès facile pour le remplissage : trémie inclinée
- Changement des cylindres simple et rapide
- Gain de place : convoyeur d'entrée et de sortie repliables vers le haut ou le bas
- Hauteur de dépôt sur plaque facilement réglable
- Machines très robustes nécessitant peu d'entretien



Fonctionnelle : Performante, intuitive et facile d'utilisation



Ergonomique : Manipulation simple et aisée



Hygienne : Composants / différentes parties de la rotative très accessibles pour le nettoyage
Fabriquées selon les dernières normes d'hygiène

TABLEAU DE COMMANDE À BOUTONS



- Utilisation simple et pratique
- Fonctionnement en mode permanent ou automatique
- Réglage de la vitesse d'avance des plaques
- Réglage de la chauffe du cylindre

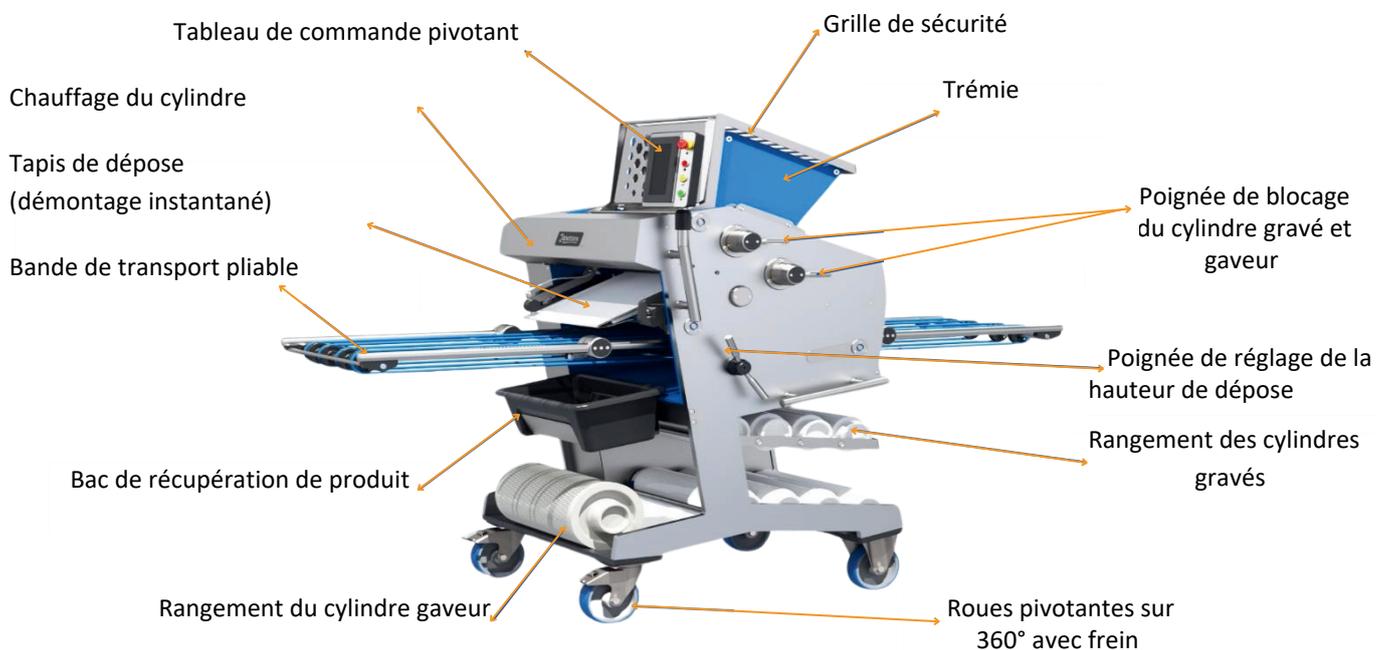
TABLEAU DE COMMANDE TACTILE



- Utilisation simple et pratique
- Fonctionnement en permanent, en semi-automatique ou en automatique
- Mise en mémoire des programmes
- Stockage d'information sur le fonctionnement, l'entretien et le nettoyage
- Compteur d'heures d'utilisation

Réglages possibles :

- Vitesse de rotation des cylindres
- Vitesse d'avance des plaques
- Chauffe du cylindre
- Vitesse du tapis de dépose
- Nombre de produit sur la plaque et la distance entre chaque produit


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | F250 | F450 | F600 |
|--|---|---|---|
| Plaque | 200 x 400 ou 200 x 600 mm | 400 x 600 mm | 600 x 400 mm |
| Capacité trémie | 25 kg de pâte | 45 kg de pâte | 60 kg de pâte |
|  | 4 à 6 plaques / min | 4 à 6 plaques / min | 6 à 8 plaques / min |
|  | 240 kg / heure <i>Selon taille et texture des produits</i> | 550 kg / heure <i>Selon taille et texture des produits</i> | 650 kg / heure <i>Selon taille et texture des produits</i> |
|  | 380V + Neutre + Terre 50 Hz - 1,5 Kw | 380V + Neutre + Terre 50 Hz - 1,5 Kw | 380V + Neutre + Terre 50 Hz - 1,5 Kw |
|  Longueur x Largeur x Hauteur | 1 600 x 800 x 1 620 mm <u>Passage de porte</u> : 800mm | 2 220 x 1 000 x 1 620 mm <u>Passage de porte</u> : 980mm | 2 220 x 1 150 x 1 620 mm <u>Passage de porte</u> : 980mm |
|  | 238 kg | 281 kg | 311 kg |