

ROTATIVE AVEC CYLINDRES GRAVÉS EN BRONZE

POUR PRODUCTION INTENSIVE

VIDÉO ▶



SCAN ME



- ▶ Remplacement facile et rapide du cylindre
- ▶ Cadence : 100 à 350 kg/heure * suivant réglage

Pour dépose automatique des produits sur plaques 400x600 mm

Cylindre gravé en bronze avec revêtement anti-adhérent dans les empreintes (gravage sur mesure de la forme souhaitée)

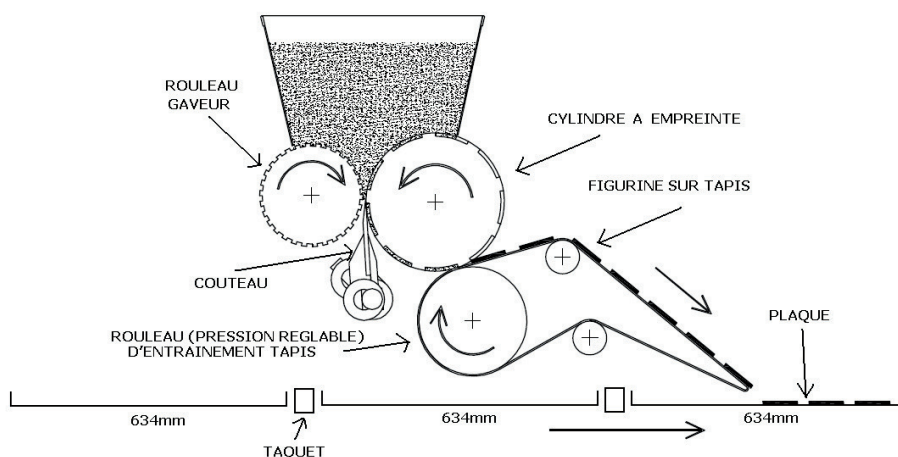
Épaisseur de gravage : 3,5mm minimum / 7mm maximum - selon dimensions/diamètre du produit



PHOTOS DU DOCUMENT NON CONTRACTUELLES

- Cylindre gaveur en aluminium anodisé à cannelures profondes
- Cylindre de pression en caoutchouc avec volant de réglage et compteur (pression sur le cylindre gravé)
- Alimentation des plaques par chaîne à taquet
- Chargeur/dépilleur de 20 plaques en automatique
- Variateur de vitesse d'avance plaque réglable de 3 à 8 plaques/minute
- Couteau racler en acier inoxydable réglable
- Tapis coton de transfert produit (sans raccord) à tension réglable
- Racler du tapis coton avec tiroir extractible pour récupération des déchets
- Possibilité de supprimer le chargeur/dépilleur de plaques et utiliser des plaques 400x600 à rebords inclinés
- Pour utiliser le dépilleur, il est nécessaire d'utiliser des plaques aluminium 400x600mm spéciales à rebords inclinés

Schéma du principe de fonctionnement




OPTIONS


Extension de trémie

Récupération automatique du surplus de pâte

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 670 kg

 380V - 1 kw

 Châssis en aluminium 20/10e anticorrosion et inox AISI 304

Châssis sur roues pivotantes et 2 pieds de blocage

